

Bedienungsanleitung **FRIALEN®** Schälgerät **FWSG 630 L**



Das Schälgerät FWSG 630 L dient zur Bearbeitung von PE-HD Rohren im Dimensionsbereich d 250 bis d 630. Es eignet sich zur optimalen Entfernung der Oxidschicht als Vorbereitung einer Heizwendelschweißung.

Die Auslegung des FWSG 630 L (Abb. 1) ermöglicht das Abschälen

der Rohroberfläche auf **halber** oder **ganzer Muffenlänge:**

- Das Abschälen auf **ganzer** Muffenlänge ist erforderlich beim Einsatz einer Überschiebmuffe.
- Bei einfacher Verschweißung ist nur die Bearbeitung auf **halber** Muffenlänge (Einstecktiefe) erforderlich.

Abb. 1



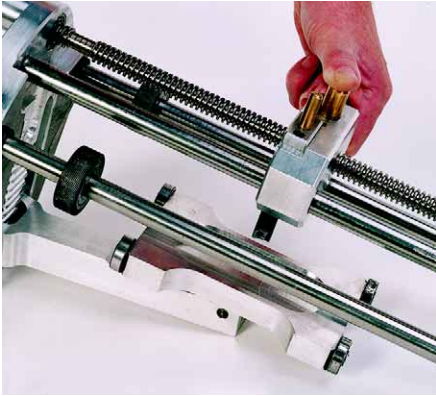


Abb. 2

An der Führungsstange des Schälggerätes sind die jeweiligen Dimensionsbereiche doppelt markiert. Die erste Markierung zur Frontplatte hin dient zur Einstellung der Schälbereiche für eine einfache Schweißverbindung. Die zweite Markierung zur Endplatte hin bezieht sich auf den Einsatz von Überschiebmuffen.

I. Vorbereitung

- Säubern der abzuschälenden Rohrfläche von groben Verunreinigungen (z.B. mit einem sauberen, fettfreien Lappen).
- Schällänge festlegen (= Einstecktiefe von Muffe/Formteil + 5 mm) und Fläche mit einem FRIALEN®-Marker mit wellenförmigen Linien kennzeichnen.

II. Gerät einstellen

- Messer in Schutzposition bringen:
 - Entriegelungsknopf drücken und Messergehäuse ganz an die Frontplatte heranfahren (Abb. 2).

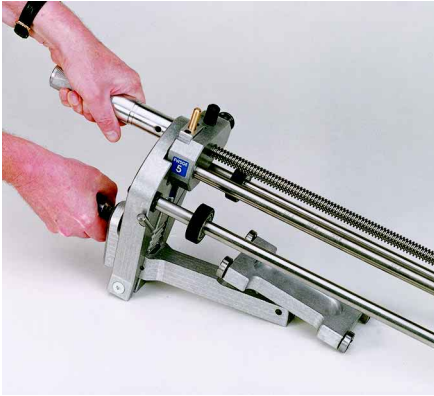


Abb. 3

- Spannschlitten in untere Position bringen:
 - Sterngriff lockern.
 - Durch Druck gegen den Sterngriff Arretierung aufheben und Spannschlitten herunterfahren (Abb. 3).
- Messergehäuse auf erforderliche Schällänge einstellen (einfache oder doppelte Schällänge).
 - Entriegelungsknopf drücken und Messergehäuse auf die entsprechende Dimensionierungsmarkierung grob einstellen (Abb. 2). Das Messergehäuse befindet sich dann links von der Markierung.

- Die Feineinstellung der Position des Messergehäuses erfolgt durch Drehung des Rollgriffs, bis der gewählte Markierungsstrich als Dimensionsbereich bündig am Messergehäuse abschließt (Abb. 4).

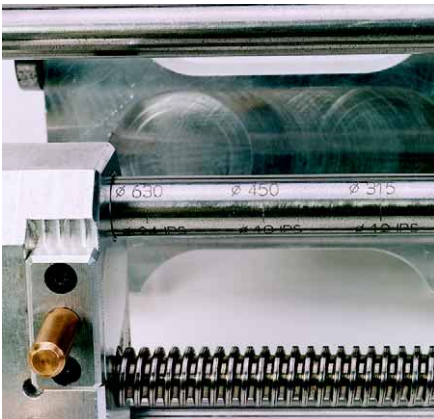


Abb. 4



Achtung!

Schälmesser nicht gegen den Spannschlitten stoßen!

Table für die Einstellung der unterschiedlichen Rohrdimensionen:

Einstellmarkierung am Schälgerät	d315	d450	d630
Rohrdimension	d250 d280 d315	d355 d400 d450	d500 d560 d630



Abb. 5

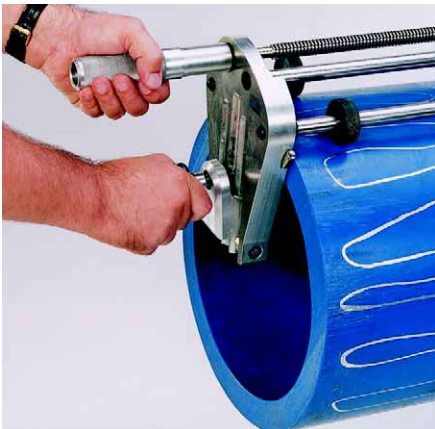


Abb. 6



Abb. 7

III. Schälgerät montieren

- Gerät so über das Rohr führen, daß sich der Spanschlitten im Rohrrinnen und das Schälmesser auf der Rohroberseite befindet (Abb. 5). Die Frontplatte muß an der Rohrstirnseite anliegen.



Achtung!

Das Messer nicht über die Rohroberfläche schieben.

- Arretierung des Spanschlittens.
 - Einstellung des Spanschlittens auf die der Rohrwanddicke entsprechenden Rasterung (Abb. 3).
 - Der Tragarm des Spanschlittens sollte etwa parallel zur Rohrwand ausgerichtet sein.
 - Sterngriff festziehen (Abb. 6) bis alle vier Führungsrollen auf der Rohroberfläche aufliegen.

IV. Rohroberfläche abschälen

- Gerät im Uhrzeigersinn um das Rohrende drehen. Durch gleichmäßige Drehung ist das Rohr bis zum Rohrende abzuschälen (Abb. 7).



Achtung!

Während des Schälvorgangs muß das Schälgerät gegen das Rohrende gedrückt werden, um ein axiales Verkanten zu verhindern!

V. Demontage des Gerätes

- Sterngriff lockern und Schälgerät vom Rohr abziehen.
- Um Verletzungen oder eine Beschädigung des Schälmessers auszuschließen soll das Messergehäuse nach Beendigung der Arbeiten an die Frontplatte herangefahren werden.

VI. Vorbereitung der Schweißung

- Späne entfernen.
- Schälergebnis überprüfen.

Bei unvollständiger Entfernung des Markierungsstriches ist der Schälvorgang ab Pkt. III zu wiederholen.

- Mit einem Handschaber ist am Rohrende eine Fase (ca. 2 - 3 mm) anzubringen.
- Vor der Verschweißung ist das Rohr mit einem PE-Reiniger sowie einem saugfähigen, nicht fasernden und nicht eingefärbten Papier zu reinigen.
- Die Verarbeitung der FRIALEN®/ FRIAFIT® -Muffe erfolgt entsprechend der Montageanleitung.



Achtung!

Das Schälgerät muß sauber und trocken gehalten sowie stets im Transportkoffer aufbewahrt werden.

VII. Schälmesser austauschen



Achtung!

Verletzungsgefahr am Schälmesser.

- TORX-Schraube mit TORX-Schlüssel lösen.
- Schälmesser entfernen.
- Neues Schälmesser einsetzen.
- TORX-Schraube mit TORX-Schlüssel befestigen.

Beim Austausch des Schälmessers darauf achten, daß nur **blau** eingefärbte Schälmesser verwendet werden.

Ersatzmesser-Set	Bestell-Nr.
FWSGE 5	613 324

Gewährleistung

Laufzeit der Gewährleistung ist 12 Monate. Ausgenommen sind Schneidkörper oder Teile, die durch das Umfeld (Sand, Erde usw.) vorzeitig verschleiben. Das Gerät ist vor Verschmutzung zu schützen.

Funktionssicherheit

Das Schälgerät FWSG 630 L unterliegt dem Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9002 und wurde vor der Auslieferung auf Funktionssicherheit geprüft. Eine regelmäßige jährliche Überprüfung auf Funktionssicherheit wird empfohlen. Bitte wenden Sie sich an eine Service-Station in Ihrer Region; die Adresse erhalten Sie über unsere Service-Hotline:
06 21/486-15 33

FRIATEC Aktiengesellschaft
Division Technische Kunststoffe
Postfach 71 02 61 · 68222 Mannheim
Telefon (06 21) 486-0
Telefax (06 21) 486-15 98
Internet: www.friatec.de
e-mail: info-geraetetechnik@friatec.de

